

携帯用開先加工機

TKF700(2A1) 型

特長

小型で軽量の携帯用開先機。
 標準的な溶接継手を早く簡単に加工できます。
 さまざまな金属に対応し、酸化など材質の変化を抑えて、
 加工面もキレイに仕上がります。
 開先量や板厚に対しての設定は、早く簡単に出来ます。
 ワークが凸型や凹型のようなコーナーの
 加工も簡単に操作できます。
 刃物はロングライフ。
 刃物の交換は、ネジを1本緩めるだけで
 スピーディーに行えます。
 ガイドローラーが付いているため作業が楽。
 開先加工は、任意の位置から開始することも終了することも出来ます。
 実際の作業では、水平・垂直・また逆さまにした状態でも使用できます。
 モーターは二重絶縁構造で安全です。



仕様

開先角度		45°	37.5°	30°
開先能力				
400N/mm ² (軟鋼)	mm	7	7	7
600N/mm ² (ステンレス)	mm	5.6	5.7	5.8
800N/mm ² (バネ鋼など)	mm	4.2	4	4
加工可能板厚	mm	1~20	1~20	1~20
加工速度	m/分	1.25	1.25	1.25
最小加工半径 (凹・湾曲部)	mmR	40	40	40
ストローク数	回/分	600	600	600
消費電力 (AC100V時)	W	1200	1200	1200
重量	Kg	5.3	5.3	5.3

仕様や外観は予告なく変更することがあります

株式会社 サンワ

ご用命は

本社・工場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559
 〒190-1212 TEL042-557-7801 FAX042-557-7750

大阪営業所 大阪府大阪市東淀川区東中島 4-2-7
 〒533-0033 スペース・ライフ新大阪 101
 TEL06-6325-1005 FAX06-6325-1128

関東営業所 千葉県船橋市上山町 1-105
 〒273-0046 TEL047-338-6641 FAX047-337-6604