



携帯型面取り加工機

鋼構造 造船 橋梁用鋼板端部の
曲面加工 (R面取り)に

Bevel and Deburring machine

TKA300-0型

TKA500-0型

新型面取り加工機 TKA300-0/TKA500-0 型はエッジ部の面取りやバリ取りを早くキレイに仕上げます
また 小型で切削能力に優れ 独自の衝撃吸収機構により低振動・低騒音で作業が容易に行えます
装置は軽量で保持しやすいデザインになっており耐久性にも優れています

特長

小型で軽量ながらパワフル

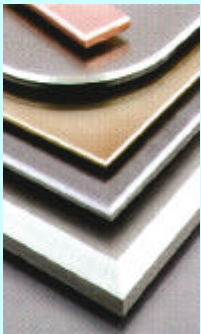
設定は簡単！ さらに様々な材質に対応

キレイで安定した仕上がり

加工材料に合わせてモータの速度が変えられる

45° C面取りと R面取り (R3 ,R2)が可能

(C面取り R面取りは出荷時に選択)



～対応材質～

軟鋼、硬鋼
アルミニウム
銅、真ちゅう
樹脂など



鋼管の
面取り



面取り量の調整は目盛に合わせる
だけで簡単に設定で微調整が
可能です



R面取り

SANWA

株式会社 サンワ

TKA300-0 / TKA500-0 型



低床ホルダ装着機



C面取り専用
3枚刃ホルダ装着機

1

適用範囲

プラント建設
機械製造・加工
造船・橋梁

金属家具工場
塗装・装飾
樹脂加工



TKA500型用
C面取り専用
3枚刃ホルダ

1



TKA300型用
C面 / R面取り
低床ホルダ

2

仕様

TKA 300-0	200V	100V
面取り高さ / 開先量 (斜面の幅)		
400N/mm ² (軟鋼)	mm 2.1 / 3.0	1.7 / 2.4
600N/mm ² (ステンレス)	mm 1.1 / 1.5	0.7 / 1.1
800N/mm ² (硬鋼)	mm 0.7 / 1.0	0.5 / 0.7
250N/mm ² (アルミニウム)	mm 4.2 / 6.0	3.4 / 5.0
最小加工半径	mm 11	11
加工可能板厚 ³	mm 1.5 ~	1.5 ~
無負荷回転数	rpm 8600	8000
消費電力	W 850	670
重量	Kg 2.9	2.9
絶縁等級	二重絶縁	二重絶縁

仕様

TKA 500-0	200V	100V
面取り高さ / 開先量 (斜面の幅)		
400N/mm ² (軟鋼)	mm 3.5 / 5.0	2.8 / 4.0
600N/mm ² (ステンレス)	mm 1.8 / 2.5	1.6 / 2.2
800N/mm ² (硬鋼)	mm 1.1 / 1.5	0.9 / 1.3
250N/mm ² (アルミニウム)	mm 4.9 / 7.0	4.9 / 7.0
最小加工半径	mm 12	12
加工可能板厚 ³	mm 1.5 ~	1.5 ~
無負荷回転数	rpm 8390	7300
消費電力	W 1400	1200
重量	Kg 3.5	3.5
絶縁等級	二重絶縁	二重絶縁

- 1: 3枚刃ホルダはTKA500型専用です。R面取りは別途ホルダが必要です。
 2: カッターの交換によりC面取りとR面取りが可能です。別途R面用C面用のカッターが必要です。
 3: 低床ホルダを装着してR面取りを行う場合の加工可能板厚は4.5mm以上になります。
 また、材料を床置きや重ねて作業を行う場合の加工可能板厚は9mm以上になります。

仕様や外観は予告なく変更することがあります

株式会社 サンワ

ご用命は

本社・工場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559
 〒190-1212 TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大阪営業所 大阪府大阪市東淀川区東中島 4-2-7
 〒533-0033 スペース・ライフ新大阪 101
 TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関東営業所 千葉県船橋市上山町 1-105
 〒273-0046 TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604

名古屋駐在所 愛知県名古屋市東区白壁 3-16-16
 〒461-0011 コート白壁 102
 TEL 052-934-0180 FAX 052-934-0183

URL <http://www.sanwa-tool.com>