



S250(2A1)型 回

特長

- 操作性抜群で取扱いが簡単
- 小型軽量で片手での作業が容易
- ハイパワーで 2.5mm まで切断可能
- 加工速度が速く 優れた曲線切断能力
- 刃物のクリアランスの設定が可能
- 刃物の交換は簡単で 4面使用可能
- モータは二重絶縁構造で安全

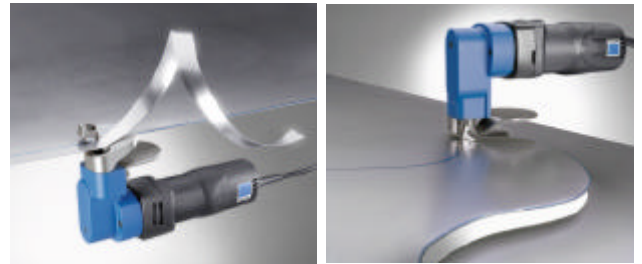
仕様

最大切断板厚	軟鋼 鋁 (SPCC)	2.5 mm
	ステンレス (SUS304)	2.0 mm
	アルミニウム (A5052)	3.0 mm
切断速度	5 ~ 7 m/分	
最小切断半径	20 mmR以上	
定格消費電力	500 W	
電 圧	100 V 50/60Hz	
重 量	2.2 Kg (コ-トを除く)	

仕様や外観は予告なく変更することがあります

刃物の種類	板厚範囲	抗張力	材質
標準カッター	0.3 ~ 3.0	250N/mm ²	アルミニウム
	0.3 ~ 2.5	400N/mm ²	軟鋼板
ハイテンカッター (オプション)	0.3 ~ 2.0	600N/mm ²	硬鋼・ステン
	0.3 ~ 1.5	800N/mm ²	特殊鋼

材料の形状により板厚範囲が変わります



切り刃部

株式会社 サ ン ワ

本 社 ・ 工 場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559
〒190-1212 TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大 阪 営 業 所 大阪市東淀川区東中島 4-2-7
スペース・ライフ新大阪 101
〒533-0033 TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関 東 営 業 所 千葉県船橋市上山町 1-105
〒273-0046 TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604

ご用命は