

N160E

N160Eの開発はS160Eと同じコンセプトを基にしております。
つまり最適な価格と性能です。

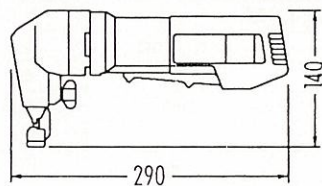
N160Eは平板も歪んだ板も1.6mmの厚さまで切断できます。

簡単な操作と素早い刃の交換は安全性を高めて扱い易くなっております。

N160Eは優れた操作性で材料の歪みが少なく良質な切断面が得られます。

〈使用範囲〉

窪んだところなどの加工
自動車関連
建築板金関連
様々な種類の板金加工



N 1 6 0 E 消耗品
動 刃 117676
受 刃 117673

N 1 6 0 E 標準付属品
取扱説明書



—〈特 徴〉—

- バリの少ない高品質な性能
- 刃物は長寿命
- 消耗品を交換する際に専用工具は必要ありません。
- 回転ツールシステムにより3方向に切断できます。

仕 様

最大切断板厚	スチール 400N/mm ²	mm	1.6
	スチール 600N/mm ²	mm	1.0
	スチール 800N/mm ²	mm	0.7
	アルミニウム 250N/mm ²	mm	2.0
切断速度		m/min	1.5
最小切断半径		mm	40
負荷回転数		min ⁻¹	1600
消費電力		W	350
重 量		kg	1.9

TRUMPF



S 160 E

トールプのシャー S 160 E は 最大1.6mmの軟銅板の切断が可能です。そして価格、性能ともお客さまに充分満足いただけると思います。

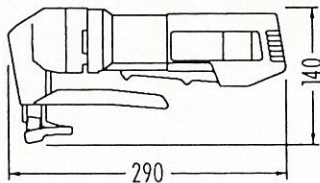
EシリーズのEはEconomy(経済)およびEvolution(進化)を表しており、技術的にまた价格的に優れていることを実証しています。

装置はグリップが小さく軽いため非常に扱い易くなっています。また最少切断半径は小さく加工物に対して非常に合理的な形状になっています。

S 160 Eは広い範囲に応用できるようにデザインされています。多少折れ曲がった材料でもご使用になれます。

〈使用範囲〉

機械などの製造工場
金属加工工場
ダクトなどの配管関係
補修、修理など



S 160 E 消耗品
カッター 044502

S 160 E 標準付属品
六角レンチ
取扱説明書

S 160 E



—〈特徴〉—

- 優れた操作性
- 加工速度が早く正確
- 刃の寿命が長く、4面使えて経済的
- 刃の交換が簡単
- 板厚に対して刃のクリアランス調整が可能

仕 様

最大切断板厚	スチール 400N/mm ²	mm	1.6
	スチール 600N/mm ²	mm	1.0
	スチール 800N/mm ²	mm	0.7
	アルミニウム 250N/mm ²	mm	2.0
切断速度		m/min	2-7
最小切断半径		mm	40
負荷回転数		min ⁻¹	1600
消費電力		W	350
重 量		kg	1.9

代理店 (株)サンワ

東京(営) 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷559 TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750
 大阪(営) 大阪府大阪市東淀川区東中島4-2-7 TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128
 関東(営) 千葉県船橋市上山町1-105 TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604
 名古屋(駐) 愛知県名古屋市東区白壁3-16-16 TEL 052-934-0180 FAX 052-934-0183