


**特長**

携帯式のハイパワー ニブラー

操作は簡単で、特別な技術を必要とせずに高品質な切断作業が可能です

90°に曲げたワークも切断することができます

溶接した箇所や2枚重ねの部分も切断可能です

切断方向はツールの向きを変えることにより

4方向(前後左右)に変えられます

切り屑は下方へ自然に排除されます

ニブリング(パンチング)出来る材質であれば

早く安全に切断することができます

切断部や切断ラインが見やすい設計になっているため、

定規やケガキ線に合せての加工が容易です

2段変速ギヤにて作業に合わせた加工速度が得られます

モータは二重絶縁構造で安全です



平板の切断



角パイプの切断

**仕様**

(1.ギヤ / 2.ギヤ)

最大切断板厚	軟鋼 鋅 (SPCC) (400N/mm <sup>2</sup> )	mm	10 / 8
	ステンレス 硬鋼板など (600N/mm <sup>2</sup> )	mm	7 / 5
	特殊硬鋼板 ばね鋼など (800N/mm <sup>2</sup> )	mm	5 / 4
	アルミニウム (A5052) (250N/mm <sup>2</sup> )	mm	12 / 10
切断速度		m/分	1.0 / 1.6
最小切断半径		mmR	300
中 抜 下 穴		mm	75
無負荷ストローク		/分	360 / 560
定格消費電力		W	2600
重 量		Kg	14.7

仕様や外観は予告なく変更することがあります

**株式会社 サ ン ワ**

本 社 ・ 工 場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559  
〒190-1212 TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大 阪 営 業 所 大阪市東淀川区東中島 4-2-7  
〒533-0033 スペース・ライフ新大阪 101  
TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関 東 営 業 所 千葉県船橋市上山町 1-105  
〒273-0046 TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604

**ご用命は**