



トルンプ シームロッカー

 F300(2B1)型

 F301(2A1)型

特長

操作性抜群で取扱いが簡単

騒音の発生を最小限に抑えるので現場での作業が行えます

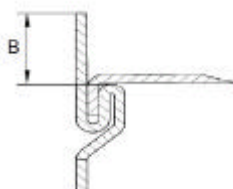
現場での作業を可能にする事で運送コストを削減できます

装置が自動的に板厚の調整を行います

自動送りにより一定で高品質のシームが得られます

直線部分だけでなく曲線(外・内)部分の加工も行えます

モータは二重絶縁構造で安全



仕様

			F300(2B1)	F301(2A1)
加工可能板厚	軟鋼 鋳 (400N/mm ²)	mm	0.8 ~ 1.2	0.5 ~ 1.0
ハゼ代(高さ) " B "	板厚 範囲	0.6 ~ 1.0		7.5
		0.8 ~ 1.0	11	8
		1.0 ~ 1.2	13	
加工速度		m/分	6.5 ~ 10.5	4 ~ 7
最小加工半径	外側	mmR	300	300
	内側	mmR	150	150
定格消費電力		W	1200	500
電圧	(50/60Hz)	V	100	100
重量		Kg	6.2	5.2

仕様や外観は予告なく変更することがあります



株式会社 サ ン ワ

ご用命は

本 社 ・ 工 場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559
〒190-1212 TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大 阪 営 業 所 大阪市東淀川区東中島 4-2-7
スペース・ライフ新大阪 101
〒533-0033 TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関 東 営 業 所 千葉県船橋市上山町 1-105
〒273-0046 TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604

ホームページアドレス <http://www.sanwa-tool.com>