

スリットシャー C160(2A1) / C160(2B1) 型

- 小型で軽量。
- 歪みや変形が少ない加工が可能です。
- 刃物の交換が簡単。
- 切り屑はコイル状に排出されるため後処理が容易。
- 操作が簡単で、切断速度も速くスピーディーに作業が出来ます。
- 刃物は用途により、直線・コーナー・高抗張力用があります。
- C160(2A1)型は切断途中でワークから装置を外せます。
- C160(2B1)型は排出した切り屑を途中で切断することが出来ます。



C160(2A1)型



C160(2B1)型



仕 様		標準刃物		オプション刃物	
		ストレート用	薄板用	曲線用	ハイテン用 (高抗張力)
切 断 能 力					
400N/mm ² (軟 鋼)	mm	1.0~1.6	0.3~1.0	0.3~1.0	1.0~1.6
600N/mm ² (ステンレス)	mm	0.8~1.2	0.3~1.0	0.3~1.0	0.8~1.2
250N/mm ² (アルミニウム)	mm	1.0~2.0	0.3~1.2	0.3~0.8	1.0~2.0
最小加工半径	mmR	90	90	30	160
中 抜 き 下 穴	φ mm	15	15	8	15
加 工 速 度	m/分	6~10			
負荷ストローク数	spm (回/分)	3800			
消 費 電 力	W	350			
重 量	Kg	1.4			

仕様や外観は予告なく変更することがあります

株式会社 サンワ

本 社 ・ 工 場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559
〒190-1212 TEL042-557-7801 FAX042-557-7750

大 阪 営 業 所 大阪府大阪市東淀川区東中島 4-2-7
〒533-0033 スペース・ライフ新大阪 101
TEL06-6325-1005 FAX06-6325-1128

関 東 営 業 所 千葉県船橋市上山町 1-105
〒273-0046 TEL047-338-6641 FAX047-337-6604

ご用命は