

ハイチャンファ SC-5型

卓上形面取り加工機



標準仕様 (SC-5)



インバータ仕様 (SC-5i)

特長

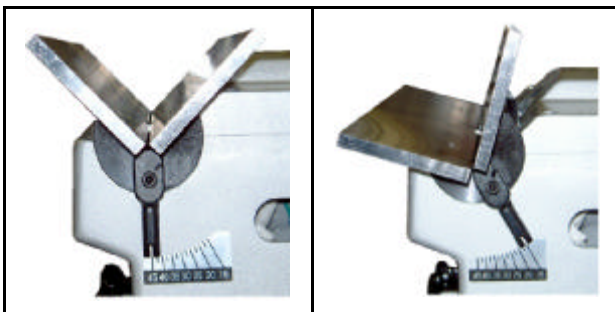
- 最大5Cの面取りが可能
- 早く、キレイに面取りができる
- 何方でも簡単に操作できる
- 刃物は超硬を使用 (標準はサーメット)
- 角形チップ採用により4面使用可能
- カッターは外部のハンドルで前後移動できるため刃部を効率的に使えます (刃幅全体)
- 装置は何処へでも移動できる
- 溶接開先にも利用できる
- ステンレス・アルミニウム・樹脂など材質を選びません (ステンレス用、アルミニウム用の刃物は別売です)
- インバータ仕様機は刃物の回転速度の変更が可能
- チップの交換によりR2、R3面取りが可能

仕様

	標準仕様 SC-5	インバータ仕様 SC-5i
最大面取り能力	400N/mm ²	5C (軟鋼)
	600N/mm ²	3C (ステンレス)
面取り角度	15 ~ 45°	
標準刃物枚数	6枚 (最大12枚装着可能)	
回転数	2810rpm/50Hz 3380rpm/60Hz	約570 ~ 5700rpm
周波数	50Hz/60Hz	約10Hz ~ 100Hz
電流	2.1A/50Hz, 1.9A/60Hz	
電圧	三相 200V	
消費電力	0.4kW	
重量	約30kg	約32kg

仕様や外観は予告なく変更することがあります。

面取り角度



面取り角度 45°

面取り角度 15°

面取り角度は装置側面のメモリに合わせて15° ~ 45°の範囲内で無段階に設定できます ¹

インバータ

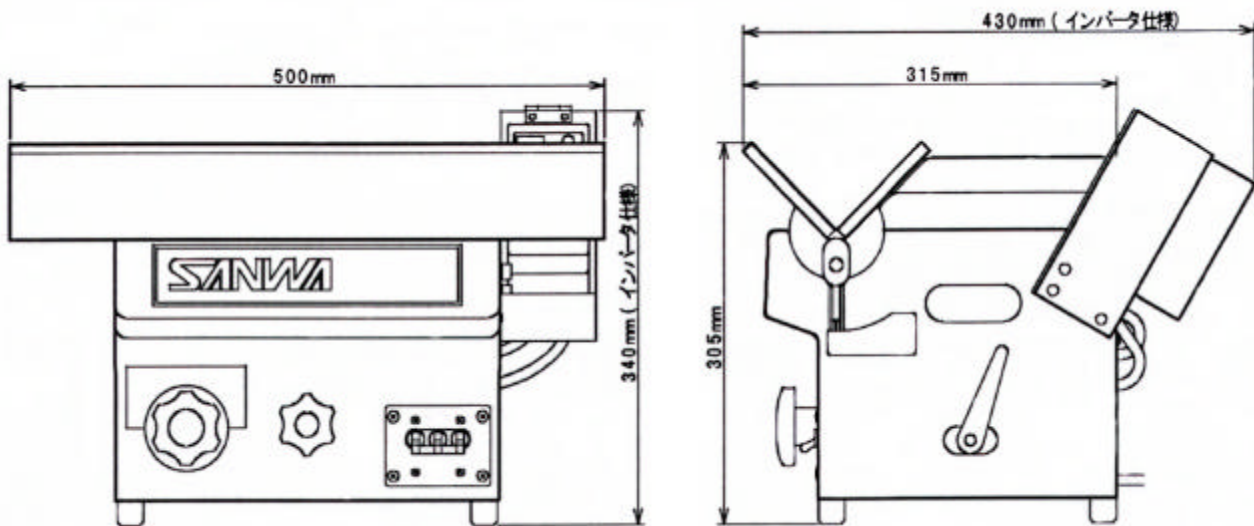


インバータ操作部

カッターホルダの回転数範囲
約570 ~ 5700rpm ²
設定はダイヤルを回すだけで簡単に行えます
インバータ内蔵の保護回路で過負荷によるモータの損傷を防ぎます
コンデンサなど長寿命設計
汎用磁束ベクトル制御により安定した大きな低速トルクが得られます ³

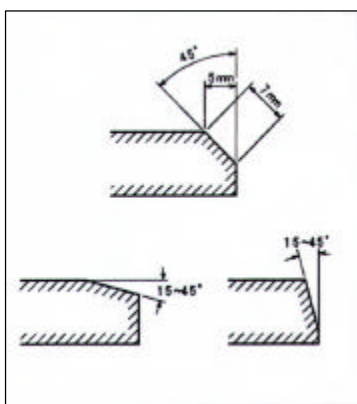
1 面取り角度のメモリ表示は実際の角度と異なりますので目安としてください
2 回転数はインバータ内部で電気的に処理された数値ですので実際の出力と異なる場合があります
3 汎用磁束ベクトル制御・・・出力電流を演算により負荷に見合ったモータ電流を流せるように電圧の補正を行なう方式

製品寸法



ワーク断面図

加工例



オプション品

案内板用すべり板



特長

- 案内板(ワークのスライド面)に貼り付けて使用します
- 樹脂系素材などの加工に適します
- 加工ワークへの擦り傷を軽減します
- ベークライ製で摩擦が少なく滑りやすくなります

刃物オプション

高抗張力鋼用チップ(ステンレス)

応力の高い材質や、ステンレスなどの難削材用

アルミニウム用チップ

アルミニウムなど非鉄金属材用

R面取り用チップ

R3およびR2

カッタホルダ



標準仕様での工場出荷時

インバータ仕様も同様

12枚装着 (別途ご注文により)

オプション品の刃物も装着可能

株式会社 サンワ

SANWA CO.,LTD.

URL <http://www.sanwa-tool.com>

ご用命は

本社・工場
〒190-1212

東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷559
TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大阪営業所
〒533-0033

大阪府大阪市東淀川区東中島4-2-7
スペース・ライフ新大阪101
TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関東営業所
〒273-0046

千葉県船橋市上山町1-105
TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604

名古屋駐在所
〒461-0011

愛知県名古屋市東区白壁3-16-16
コート白壁102
TEL 052-934-0180 FAX 052-934-0183